

Standard de Firmă



NISIP CUARȚOS DE FAGET PENTRU TURNĂTORIE

QUARTZ SAND OF FAGET AREA, FOR FOUNDRY PURPOSES
SABLE QUARTZEUX D'FAGET POUR FONDERIE

APROBARE:

- Aprobare de Directorul General al S.C. "BEGA MINERALE INDUSTRIALE"-S.A. Aghireș -CLUJ, Gavril Cîmpean, Director Executiv Punct lucru Faget ing. Fogorosi Stefan la data de 01.11.2006 cu aplicare din data de 01.11.2006
- Poate servi ca bază pentru certificare

DESCRIPTORI TIT:

Minereuri, minereuri nemetalifere, cuarț, nisip cuarțos pentru turnătorie.

SC "BEGA MINERALE INDUSTRIALE"-SA Aghires Punct de lucru FAGET, str. Drm. Gladnei, nr.4
Tel: 0256 320270 – Fax: 0256 320170 – E-mail: begamifg@yahoo.com

© Reproducerea sau utilizarea integrală sau parțială a prezentului standard în orice publicații și prin orice procedeu (electronic, mecanic, fotocopiere, microfilmare etc) este interzisă dacă nu există acordul scris al SC "BEGA MINERALE INDUSTRIALE"-SA Aghireș

1. GENERALITĂȚI

1.1 Obiect și domeniu de aplicare

Prezentul standard stabilește condițiile tehnice generale de calitate pentru:

- *Nisipul cuarțos de FAGET spălat și clasat, utilizat în turnătorie la prepararea amestecurilor pentru forme și miezuri de turnare.*

1.2 Clasificare

După granulația medie – M50 – conform STAS 1934/4:1972 și STAS 5609/ 1987 - generalități, nisipul cuarțos de Faget pentru turnătorie se produce și se livrează în 4 sorturi granulometrice astfel:

- a) (M 50) 06 respectiv 0,60...0,41 mm,
- b) (M 50) 04 respectiv 0,40...0,31 mm,
- c) (M 50) 03 respectiv 0,30...0,21 mm,
- d) (M 50) 02 respectiv 0,20...0,16 mm.

Nota:

Sorturile de la punctele b;c;d; - se pot livra și în stare uscată
Umiditatea permisă - max 0.5 %

1.3 Notare

1.3.1. Notarea nisipului cuarțos de FAGET pentru turnătorie (în stare umedă) se va face conform exemplului:

- Nisip turnătorie M(50) 0.....(*în funcție de granulația medie*).

1.3.2. Notarea nisipului cuarțos de Faget pentru turnătorie (în stare uscată) se va face conform exemplului:

- Nisip turnătorie uscat M(50) 0..... (*în funcție de granulația medie*).

2. CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE

2.1 Caracteristicile fizice ale nisipului cuarțos de Faget pentru turnătorie sunt conform tabelului 1.

2.2 Caracteristicile chimice ale nisipului cuarțos de Faget pentru turnătorie sunt conform tabelului 2.

2.1 Caracteristicile fizice ale nisipului cuarțos de FAGET pentru turnătorie

Tabelul 1

Caracteristici	Condiții de admisibilitate							
Sortul	(M 50)06		(M 50) 04		(M 50) 03		(M 50) 02	
Clasa	N 03	N 05	N 03	N 05	N 03	N 05	N 03	N 05
Părți levigabile, %	Peste 0,2 Până la 0,3	Peste 0,3 Până la 0,5	Peste 0,2 Până la 0,3	Peste 0,3 Până la 0,5	Peste 0,2 Până la 0,3	Peste 0,3 Până la 0,5	Peste 0,2 Până la 0,3	Peste 0,3 Până la 0,5
Granulație medie (M 50), mm	0,60...0,41	0,60...0,41	0,40...0,31	0,40...0,31	0,30...0,21	0,30...0,21	0,20...0,16	0,20...0,16
Gradul de uniformitate (GU), %	70...61 60...51	70...61 60...51	70...61 60...51	70...61 60...51	Peste 70 70...61	Peste 70 70...61	Peste 70 70...61	Peste 70 70...61
Umiditate de referință max %	8	8	8	8	8	8	8	8

2.2 Caracteristicile chimice ale nisipului cuarțos de FAGET pentru turnătorie

Tabelul 2

Caracteristici	Condiții de admisibilitate							
Sortul	(M 50)06		(M 50) 04		(M 50) 03		(M 50) 02	
Clasa	N 03	N 05	N 03	N 05	N 03	N 05	N 03	N 05
Bioxid de siliciu (SiO ₂), % min.	96	95.5	96	95.5	96	95.5	96	95.5
Trioxid de fier (Fe ₂ O ₃), % max.	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Oxid de calciu plus oxid de magneziu (CaO+MgO), % max.	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Oxizi alcalini (Na ₂ O+K ₂ O), % max	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3

3. REGULI DE VERIFICARE A CALITĂȚII

3.1 Verificarea calității nisipului cuarțos de FAGET se face pe loturi.

3.2 Prin lot se înțelege nisipul de același sort granulometric și aceeași clasă, în cantitate de:

- a) maximum 500 tone, pentru nisipurile (M 50) 04 și (M 50) 06,
- b) maximum 500 tone, pentru nisipurile (M 50) 03 și
- c) maximum 500 tone, pentru nisipurile (M 50) 02 .

3.3 La fiecare lot se determină următoarele caracteristici fizice:

- a) părțile levigabile, conform STAS 1934/3:1988,
- b) granulația medie (M 50), conform STAS 1934/4:1972,
- c) gradul de uniformitate (GU), conform STAS 1934/4:1972 și
- d) umiditatea de referință, conform STAS 1934/2:1972.

3.4 Luarea probelor:

3.4.1 Din fiecare lot format se iau probe elementare.

Masa unei probe elementare este de minimum 0,5 Kg.

Din lotul format, probele elementare se iau cu ajutorul sondelor metalice din minimum 10 de locuri diferite.(STAS 10550 :76)

3.4.2 Probele elementare se unesc, se amestecă pentru omogenizare și se reduc prin metoda sferturilor conform SR ISO 8213: 1996 – Produse chimice de uz industrial. Tehnici de esantionare.

Operația de reducere a probei se va face până la obținerea unei probe cu masa de circa 0.5 Kg..

Proba obținută, ca mai sus, se împarte prin metoda sferturilor (SR ISO 8213:1996) în 2 părți egale din care care o parte se ia în lucru, o parte se introduce în saculeți (contraproba) sau alte ambalaje care să asigure integritatea produsului și se etichetează cu următoarele specificații:

- a) denumirea: SC BEGA MINERALE INDUSTRIALE-SA AGHIREȘ Punct de lucru Faget
- b) denumirea produsului, sortul și Standardul de firmă BMI-F-STD-03:2006,
- c) numărul lotului,
- d) data luării probei,
- e) numele și semnătura persoanelor care au format proba.

Contraprobele se pastreaza la laborator in locuri special amenajate, timp de o luna.

3.5. În carieră calitatea se verifică înaintea organizării exploatării și ori de câte ori se schimbă natura sau calitatea stratului.

3.6. Caracteristicile chimice se verifica trimestrial sau in cazul schimbarii zacamantului, la cererea clientului, intr-un laborator extern.

4. METODE DE VERIFICARE A CALITĂȚII

4.1 Metodele de verificare a calității nisipului de FAGET de turnătorie sunt prezentate în tabelul 3.

Tabelul 3

Caracteristici fizice		Caracteristici chimice	
Caracteristica	Metoda	Caracteristica	Metoda
Părți levigabile, %	STAS 1934/3:1988	Bioxid de siliciu (SiO ₂) % min	STAS 167/4:1970
Granulație medie (M 50)	STAS 1934/4:1972	Trioxid de fier (Fe ₂ O ₃) % max	STAS 167/6:1990
Gradul de uniformitate (GU)	STAS 1934/4:1972	Oxid de calciu CaO + oxid de magneziu Mg O, % max	STAS 167/8:1980 STAS 167/9:1980
Umiditatea de referință	STAS 1934/2:1972	Oxizi alcalini	STAS 167/10 :1970

5. AMBALARE, DEPOZITARE, TRANSPORT ȘI LIVRARE

5.1 Depozitarea nisipului cuarțos de FAGET pentru turnătorie se face pe loturi, în locuri special amenajate și curate, ferite de impurități –(în BOXE în cazul nisipului umed); - (în HALA în cazul nisipului uscat) care este ambalat în saci (big-bag) cu capacitate de 1 to ;

Loturile depozitate pentru livrare vor fi prevăzute cu plăcuțe de identificare în funcție de grupă.

- 5.2. Nisipul cuarțos de FAGET pentru turnătorie se poate livra : în vagoane CFR, mijloace auto, vrac sau ambalat în saci de 1 tona (big-bag).
- 5.3. Fiecare livrare este însoțită de Declarație de conformitate și de documentele de expediție și transport ;

Membrii Comitetului Tehnic care au participat la elaborarea prezentului standard:

Președinte: dl Stefan Fogorosi – S.C. Bega Minerale Industriale S.A.

Secretar: dna Delia Fogorosi

Membrii: dna Augustina Chiricescu

dna Dorina Chiricescu

*Acest standard nu conține neapărat totalitatea prevederilor necesare pentru contractare.
Este important ca utilizatorii standardului să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții și a tuturor modificărilor.*

Pentru conformitate editie valabila: Resp. C-M Punct de lucru Faget – ing. Delia Fogorosi